

The logo for SNDPI is a yellow, irregular shape with a black outline, containing the letters "SNDPI" in a bold, black, sans-serif font.

SNDPI

www.sndpi.com

MEULES DIAMANT ET CBN - LIANT RÉSINE MÉTAL DÉPOT
BARREAUX CARBURE RONDS RECTANGLES CARRÉS
BARREAUX 1 TROU 2 TROUS DROIT OU HÉLICOÏDAL
PIÈCES SUR PLAN EN CARBURE - MEULES VITRIFIÉES
OUTILS DIAMANT DE DRESSAGE
ABRASIFS - RÉSINE - GALVANIQUE
OUTILS ET PIÈCES SUR PLAN - PCD - PCBN
BARREAUX HSS 10% DE COBALT
DISQUES CARBURE ET HSS



TARIF RUBAN POUR LA COUPE DU METAL

SNDPI GROUPE AUSTONI

Five images of metal cutting bands are arranged around the central text. Each image shows a close-up of a band with a serrated edge, highlighting its texture and the alternating blue and orange colors of the metal.

**RUBAN DE GRANDE QUALITE VAKOUBIT
EXTRA**

DELAI RAPIDE

GROUPE AUSTONI

Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE - Tél. (33) 05 53 57 70 52

Wilfried Jacky DEBORD : 06 14 78 16 80
compta@groupeaustoni.fr - sndpi@groupeaustoni.fr

Christian AUSTONI

06 09 71 22 25 / 06 03 96 56 14 - christian.austoni@wanadoo.fr

sarl au capital de 500 000 euros - FR 09 377 618 186

GROUPE AUSTONI
05 53 57 70 52
SNDPI
www.sndpi.com
sndpi@groupeaustoni.fr



TARIF RUBAN POUR LA COUPE DU METAL

DELAI RAPIDE

**RUBAN DE GRANDE QUALITE VAKOUBIT
EXTRA**

SNDPI GROUPE AUSTONI



MEULES DIAMANT ET CBN - LIANT RÉSINE MÉTAL DÉPOT
BARREAUX CARBURE RONDS RECTANGLES CARRÉS
BARREAUX 1 TROU 2 TROUS DROIT OU HÉLICOÏDAL
PIÈCES SUR PLAN EN CARBURE - MEULES VITRIFIÉES
OUTILS DIAMANT DE DRESSAGE
ABRASIFS - RÉSINE - GALVANIQUE
OUTILS ET PIÈCES SUR PLAN - PCD - PCBN
BARREAUX HSS 10% DE COBALT
DISQUES CARBURE ET HSS



GROUPE AUSTONI

Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE - Tél. (33) 05 53 57 70 52

Wilfried Jacky DEBORD : 06 14 78 16 80
compta@groupeaustoni.fr - sndpi@groupeaustoni.fr

Christian AUSTONI

06 09 71 22 25 / 06 03 96 56 14 - direction@groupeaustoni.fr

sarl au capital de 500 000 euros - FR 09 377 618 186





MEULES DIAMANT ET CBN - LIANT RÉSINE MÉTAL DÉPOT
 BARREAUX CARBURE RONDS RECTANGLES CARRÉS
 BARREAUX 1 TROU 2 TROUS DROIT OU HÉLICOÏDAL
 PIÈCES SUR PLAN EN CARBURE - MEULES VITRIFIÉES
 OUTILS DIAMANT DE DRESSAGE
 ABRASIFS - RÉSINE - GALVANIQUE
 OUTILS ET PIÈCES SUR PLAN - PCD - PCBN



www.sndpi.com

EXEMPLE DE PRIX DE RUBANS SOUDÉS

24/42

Qualité	Dimension	€	Qualité	Dimension	€
M42	1138 x 13 mm	22,59	M42	2830 x 27 mm	40,16
M42	1140 x 13 mm	22,61	M42	2845 x 27 mm	40,34
M42	1300 x 13 mm	24,36	M42	2850 x 27 mm	40,39
M42	1325 x 13 mm	24,64	M42	2910 x 27 mm	41,08
M42	1330 x 13 mm	24,69	M42	2925 x 27 mm	41,26
M42	1335 x 13 mm	24,75	M42	2950 x 27 mm	41,54
M42	1435 x 13 mm	25,85	M42	3010 x 27 mm	42,24
M42	1440 x 13 mm	25,90	M42	3100 x 27 mm	43,27
M42	1470 x 13 mm	26,23	M42	3120 x 27 mm	43,50
M42	1638 x 13 mm	28,08	M42	3150 x 27 mm	43,85
M42	1640 x 13 mm	28,10	M42	3660 x 27 mm	49,72
M42	1735 x 13 mm	29,14	M42	3505 x 34 mm	59,96
M42	1750 x 13 mm	29,31	M42	4100 x 34 mm	68,57
M42	2060 x 20 mm	30,21	M42	4570 x 34 mm	75,36
M42	2070 x 20 mm	30,32	M42	4750 x 34 mm	77,97
M42	2080 x 20 mm	30,43	M42	5200 x 34 mm	84,47
M42	2110 x 20 mm	30,76	M42	5300 x 34 mm	85,92
M42	2450 x 27 mm	35,79	M42	6060 x 34 mm	96,91
M42	2460 x 27 mm	35,90	M42	6065 x 34 mm	96,98
M42	2480 x 27 mm	36,13	M42	7020 x 34 mm	110,79
M42	2600 x 27 mm	37,52	M42	7100 x 34 mm	111,95
M42	2700 x 27 mm	38,67	M42	7200 x 34 mm	113,39
M42	2750 x 27 mm	39,24	M42	7300 x 34 mm	114,84
M42	2825 x 27 mm	40,11	M42	7500 x 34 mm	117,73
EXE	2450 x 27 mm	37,24	EXE	3150 x 27 mm	45,71
EXE	2460 x 27 mm	37,36	EXE	3180 x 27 mm	46,07
EXE	2480 x 27 mm	37,60	EXE	3350 x 27 mm	48,13
EXE	2600 x 27 mm	39,05	EXE	3505 x 34 mm	62,49
EXE	2700 x 27 mm	40,26	EXE	4570 x 34 mm	78,65
EXE	2750 x 27 mm	40,87	EXE	5200 x 34 mm	88,22
EXE	2750 x 27 mm	40,87	EXE	5500 x 34 mm	92,77
EXE	2760 x 27 mm	40,99	EXE	5800 x 41 mm	124,88
EXE	2825 x 27 mm	41,77	EXE	6100 x 41 mm	130,81
EXE	2925 x 27 mm	41,77	EXE	6585 x 41 mm	140,40
EXE	2920 x 27 mm	42,92	EXE	6775 x 41 mm	144,15
EXE	2950 x 27 mm	43,29	EXE	6990 x 41 mm	148,40
EXE	3010 x 27 mm	44,01	EXE	7430 x 41 mm	157,10
EXE	3100 x 27 mm	45,10	EXE	7470 x 41 mm	157,89
EXE	3120 x 27 mm	45,34	EXE	7880 x 41 mm	166,00

GROUPE AUSTONI

Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE - Tél. (33) 05 53 57 70 52

Wilfried Jacky DEBORD : 06 14 78 16 80
 compta@groupeaustoni.fr - sndpi@groupeaustoni.fr

Christian AUSTONI

06 09 71 22 25 / 06 03 96 56 14 - christian.austoni@wanadoo.fr

sarl au capital de 500 000 euros - FR 09 377 618 186



LAMES DE SCIE BIMÉTAL M42

M42

COUPE GÉNÉRALE

Ruban bimétal M42 à haute capacité de coupe. Solution à tout type de travail, augmentant la production sans réduire la durée de vie de la scie.

Permet de couper une grande variété de matériaux grâce à ses dents avec un rodage réalisé en usine qui donne une durabilité supérieure à la normale.



CARACTÉRISTIQUES

- Grande résistance à l'usure.
- Dents avec un angle positif idéal pour couper de grandes variétés de matériaux.

AVANTAGES

- Coupe plus rapide.
- Meilleure production.
- Excellent comportement dans la découpe en série.

APPLICATIONS ET MATIÈRES

- Centre de débit d'acier.
- Fabricants d'acier inoxydable.
- Moyens et grands fabricants.
- Fabricant de matrices et formes.
- Aciers au carbone, aciers au chrome, aciers à outils, acier pour matrices, acier inoxydable, alliages basiques et nickel.



Dimensions mm	0,75 / 1,25	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 8	6 / 10	8 / 12	10 / 14	€/mtr	€/soud
6 x 0,90									*	12,52	10,09
10 x 0,90									*	12,52	10,09
13 x 0,65								*	*	10,98	10,09
13 x 0,90								*	*	10,98	10,09
20 x 0,90					*	*	*	*	*	10,98	7,59
27 x 0,90			*	*	*	*	*	*	*	11,51	7,59
34 x 1,10		*	*	*	*	*	*	*	*	14,46	9,28
41 x 1,30		*	*	*	*	*	*	*	*	18,84	10,21
54 x 1,30		*	*	*	*	*	*	*	*	27,03	19,42
54 x 1,60	*	*	*	*	*	*	*	*	*	27,03	19,42
57 x 1,60	*	*	*	*	*	*	*	*	*	35,35	22,18
80 x 1,60	*	*	*	*	*	*	*	*	*	56,83	29,11

GROUPE AUSTONI

Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE - Tél. (33) 05 53 57 70 52 -

Wilfried Jacky DEBORD : 06 14 78 16 80
compta@groupeaustoni.fr - sndpi@groupeaustoni.fr

Christian AUSTONI

06 09 71 22 25 / 06 03 96 56 14 - christian.austoni@wanadoo.fr

sarl au capital de 500 000 euros - FR 09 377 618 186



LAMES DE SCIE BIMÉTAL EXE

M42

DENTURE FIXE

Ruban bimétal M42 à haute capacité de coupe. Solution à tout type de travail, augmentant la production sans réduire la durée de vie de la scie.

Permet de couper une grande variété de matériaux grâce à ses dents avec un rodage réalisé en usine qui donne une durabilité supérieure à la normale.



CARACTÉRISTIQUES

- Grande résistance à l'usure.
- Dents avec un angle positif idéal pour couper de grandes variétés de matériaux.

AVANTAGES

- Coupe plus rapide.
- Meilleure production.
- Excellent comportement dans la découpe en série.

APPLICATIONS ET MATIÈRES

- Centre de débit d'acier.
- Fabricants d'acier inoxydable.
- Moyens et grands fabricants.
- Fabricant de matrices et formes.
- Aciers au carbone, aciers au chrome, aciers à outils, acier pour matrices, acier inoxydable, alliages basiques et nickel.

Dimensions mm	1,25	2	3	4	6	10	14	18	€/mtr	€/soud
06 x 0,90				■	■	■	■	■	12,52	10,09
10 x 0,90				■	■	■	■	■	12,52	10,09
13 x 0,65				■	■	■	■	■	11,30	10,09
13 x 0,90			■	■	■		■		11,30	10,09
20 x 0,90			■	■			■	■	10,98	7,59
27 x 0,90		■	■	■	■		■		11,51	7,59
34 x 0,90	■	■							14,46	9,28

⑦

GROUPE AUSTONI

Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE - Tél. (33) 05 53 57 70 52

Wilfried Jacky DEBORD : 06 14 78 16 80
compta@groupeaustoni.fr - sndpi@groupeaustoni.fr

Christian AUSTONI

06 09 71 22 25 / 06 03 96 56 14 - christian.austoni@wanadoo.fr

sarl au capital de 500 000 euros - FR 09 377 618 186



LAMES DE SCIE BIMÉTAL M42

M42-EXE

COUPE PROFILS /
ACIER INOXYDABLE / POUTRES

Ruban avec une nouvelle géométrie spécialement conçue pour résister aux chocs. Il s'agit du ruban idéal pour la coupe de structures, profilés ou poutres, où le ruban doit être résistant aux chocs continus des dents.

Ses performances sont exceptionnelles sur les aciers INOX.



CARACTÉRISTIQUES

- Dos renforcé.
- Traitement thermique spécial contre l'usure.
- Avoyage spécial pour éviter les pincements.

AVANTAGES

- Coupe rapide et propre des profilés.
- Dégagement de copeaux dans les poutres.
- Bord avec traitement spécial pour éviter la casse des dents.

APPLICATIONS ET MATIÈRES

- Centre de débit d'acier.
- Grands fabricants.
- Spécial pour poutres, tubes et les structures de tout matériel inclus acier inoxydable.



Dimensions mm	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 7	8 / 11	12 / 16	€/mtr	€/soud
20 x 0,90				■	■	■	11,53	7,59
27 x 0,90		■	■	■	■	■	12,10	7,59
34 x 1,10	■	■	■	■			15,18	9,28
41 x 1,30	■	■	■	■			19,77	10,21
54 x 1,30		■	■				20,38	19,42
54 x 1,60	■	■	■				26,38	19,42
57 x 1,60	■	■					37,11	22,19

GROUPE AUSTONI

Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE - Tél. (33) 05 53 57 70 52 -

Wilfried Jacky DEBORD : 06 14 78 16 80
compta@groupeaustoni.fr - sndpi@groupeaustoni.fr

Christian AUSTONI

06 09 71 22 25 / 06 03 96 56 14 - christian.austoni@wanadoo.fr

sarl au capital de 500 000 euros - FR 09 377 618 186



M42-XC

ACIERS INOXYDABLES

Ruban spécialement conçu pour la découpe de plein et tout particulièrement les aciers inoxydables.

Sa denture spéciale convient pour les matériaux difficiles à couper.



CARACTÉRISTIQUES

- Dents composées à 8% de cobalt, corps en acier plus résistant.
- Géométrie de la dent unique.
- Angle des dents positif et spécialement agressif.

AVANTAGES

- Coupe avec finition parfaite dans les matériaux difficiles.
- Meilleur dégagement de copeaux et durabilité du ruban.
- Excellent comportement dans la découpe en série.

APPLICATIONS ET MATIÈRES

- Centre de débit d'acier.
- Fabricants d'acier inoxydable.
- Moyens et grands fabricants.



Dimensions mm	0,75 / 1,25	1 / 1,3	1,4 / 2,0	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 8	€/mtr	€/soud
27 x 0,90				■	■	■	■	15,82	7,59
34 x 1,10				■	■	■		21,06	9,28
41 x 1,30			■	■	■			24,64	10,21
54 x 1,60		■	■	■	■			39,52	19,42
67 x 1,60	■	■	■	■				60,40	22,18
80 x 1,60	■	■	■					94,53	29,11

GROUPE AUSTONI

Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE - Tél. (33) 05 53 57 70 52

Wilfried Jacky DEBORD : 06 14 78 16 80
compta@groupeaustoni.fr - sndpi@groupeaustoni.fr

Christian AUSTONI

06 09 71 22 25 / 06 03 96 56 14 - christian.austoni@wanadoo.fr

sarl au capital de 500 000 euros - FR 09 377 618 186



LAMES DE SCIE CARBONE

CARBONE

BOIS, ALIMENTATION,
MARQUETERIE, MOUSSE

Ruban spécial pour bois et matériaux tendres. Très utilisé pour la menuiserie, la découpe de plastiques et de mousses tout type de travaux en scierie. Corps flexible qui améliore la découpe de la marqueterie.

La pointe de la dent est renforcée pour faciliter l'affûtage. Nous avons également des scies pour l'alimentation comme les scies stellites ou spéciales pour scieries mobiles.



Dimensions mm	21mm	19mm	2	3	4	6	M/L	€/mtr	€/soud
6 x 0,65					*	*		4,22	12,33
8 x 0,65					*	*		4,22	12,33
10 x 0,65					*	*		4,22	12,33
13 x 0,65					*	*		4,22	10,96
13 x 0,80				*	*	*		5,66	10,96
16 x 0,65				*	*	*		5,66	10,96
16 x 0,80				*	*	*		5,96	10,96
20 x 0,80			*	*	*	*		5,96	10,96
25 x 0,90		*	*	*	*	*		7,11	10,96
32 x 0,90	*	*	*	*	*	*		8,69	10,96
32 x 1,10	*	*						8,69	10,96
38 x 1,10	*							14,26	14,26
Variantes									
ALIMENTAIRE POISSON					*			6,40	10,96
ALIMENTAIRE VIANDES					*			6,40	10,96
CONCAVE TREMPE							*	20,19	10,96

GROUPE AUSTONI

Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE - Tél. (33) 05 53 57 70 52

Wilfried Jacky DEBORD : 06 14 78 16 80
compta@groupeaustoni.fr - sndpi@groupeaustoni.fr

Christian AUSTONI

06 09 71 22 25 / 06 03 96 56 14 - christian.austoni@wanadoo.fr

sarl au capital de 500 000 euros - FR 09 377 618 186

LAMES DE SCIE

PM51

PM51

COUPE MATÉRIEAUX DURS

Ruban avec une résistance supérieure au M42.
La dureté élevée des dents permet de couper des matériaux plus durs et très abrasifs sans réduire la durée de vie de la scie.



CARACTÉRISTIQUES

- Pointe de dent trempée à 69HRC.
- Composé à 11% de Cobalt.
- Dent très agressive pour une meilleure pénétration dans la matière.

AVANTAGES

- Idéal pour les coupes en série.
- Idéal sur les machines manquant de puissance.
- Haute résistance à l'abrasion.

APPLICATIONS ET MATIÈRES

- Centre de débit d'acier.
- Moyens et grands fabricants.
- Aciers au carbone, aciers au carbone chrome, aciers inoxydables, nickel, inconel et d'autres aciers exotiques.



Dimensions mm	0,75 / 1,25	1 / 1,3	1,4 / 2,0	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 8	€/mtr	€/soud
27 x 0,90				■	■	■	■	15,82	7,59
34 x 1,10				■	■	■		21,06	9,28
41 x 1,30			■	■	■			24,64	10,21
54 x 1,60		■	■	■	■			39,52	19,42
67 x 1,60	■	■	■	■				60,40	22,18
80 x 1,60	■	■	■					94,53	29,11

10

GROUPE AUSTONI

Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE - Tél. (33) 05 53 57 70 52 -

Wilfried Jacky DEBORD : 06 14 78 16 80
compta@groupeaustoni.fr - sndpi@groupeaustoni.fr

Christian AUSTONI

06 09 71 22 25 / 06 03 96 56 14 - christian.austoni@wanadoo.fr

sarl au capital de 500 000 euros - FR 09 377 618 186



LAMES DE SCIE CARBURE

CARBURE

Ruban spécial pour matériaux extrêmement durs tels que graphite, titane ou inconels.

La plaquette de carbure est soudée avec la dernière technologie et dispose d'un triple affûtage spécial pour améliorer ses performances.



CARACTÉRISTIQUES

- Ruban adapté uniquement aux machines avec une bonne puissance.
- Angle positif et affûtage des plaquettes permettant un meilleur dégagement de copeaux.
- Durci pour résister aux chocs.
- Corps très résistant pour aider la dent à travailler.

AVANTAGES

- Haute résistance à la chaleur et l'abrasion.
- Dureté maximale pour résister à l'usure.
- Affûtage très agressif pour une meilleure pénétration dans la matière.

APPLICATIONS ET MATIÈRES

- Aciers trempés.
- Inconels.
- Matériaux exotiques.
- Inox.
- Aluminium.
- Titane.



Dimensions mm	0,75 / 1,25	1 / 1,5	1,4 / 2	2 / 3	3	3 / 4	€/mtr	€/soud
13 x 0,90					■		59,18	10,41
20 x 0,90					■		85,20	10,41
27 x 0,90					■	■	83,38	10,41
34 x 1,10			■	■		■	91,88	13,01
41 x 1,30			■	■		■	108,67	15,60
54 x 1,60	■	■	■	■		■	138,88	20,18
67 x 1,60	■	■	■	■			141,09	22,17
80 x 1,60	■		■				145,93	35,02

GROUPE AUSTONI

Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE - Tél. (33) 05 53 57 70 52 -

Wilfried Jacky DEBORD : 06 14 78 16 80
compta@groupeaustoni.fr - sndpi@groupeaustoni.fr

Christian AUSTONI

06 09 71 22 25 / 06 03 96 56 14 - christian.austoni@wanadoo.fr
sarl au capital de 500 000 euros - FR 09 377 618 186