



**UN MONDE
D'ASPIRATIONS**



DIAFANT
Diamond Tooling

Le problème éternel: LA POUSSIÈRE DE BOIS



La poussière provenant du travail du bois est considéré un facteur dangereux de détérioration de la santé des travailleurs.

La directive européenne 1998/38/CE a évidencé les dangers de la poussière de bois et sa dispersion dans le milieu de travail.

La poussière de bois provoque des maladies respiratoires, néoplasiques (cancer) et de la peau.

Dans la seule année 2009 en Europe ont été détectés 697 cas de maladies respiratoires, 275 cas de cancer et 75 cas de maladies de la peau.

Les outils utilisés sur les Défonceuses CNC produisent des poudres avec une section moyenne de 0,00025 jusqu' à 0,5 mm. Compte tenu de la grande vitesse avec laquelle ils sont expulsé (en moyenne 10 m / s), **il est impossible de les saisir avec le système d'aspiration traditionnel de la machine.**



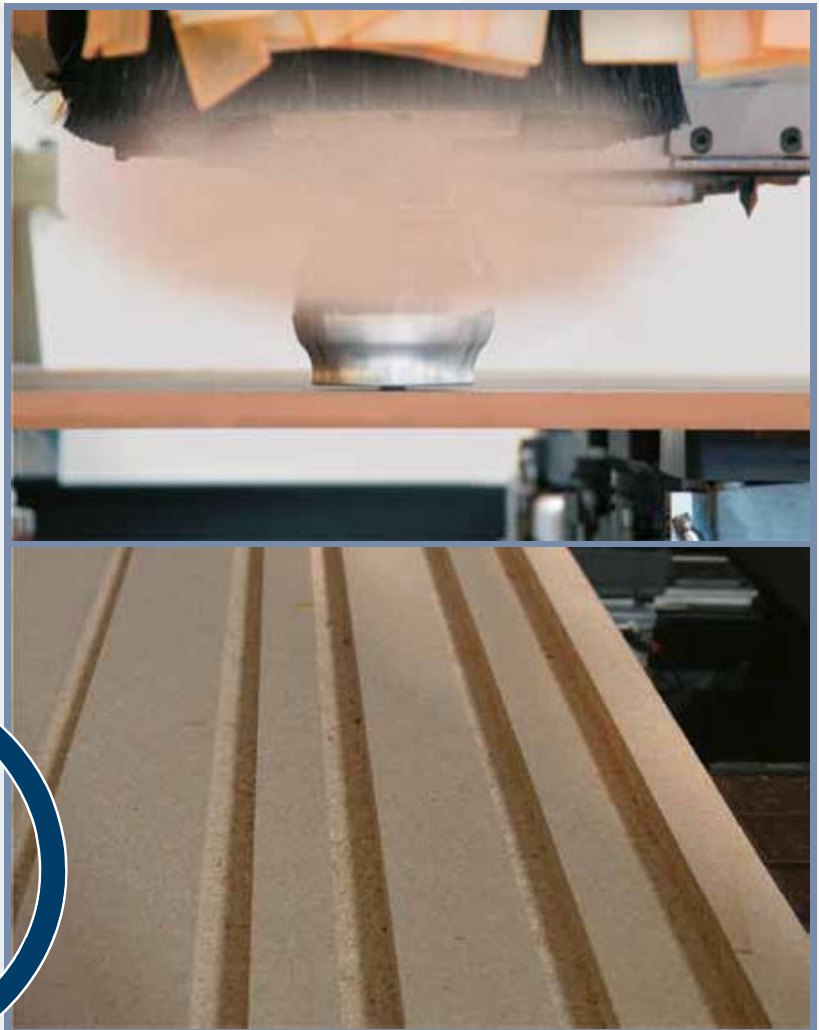
L' élimination de l'accumulation de poussière dans les feuillures des panneaux est faite par un aspirateur manuel (comme prévue par les normes de conformité, sécurité et salubrité du travail) ou, même pire, en utilisant de l'air comprimé, **bien plus dangereux pour la santé de l'opérateur**, avec une augmentation des temps de travaille et la détérioration des pièces mécaniques et électroniques de la machine.

La solution définitive VORTEX

Ça devient essentiel de doter la machine d'un système de détection de la poussière à l'immédiate proximité du point de sa génération.

Le système Vortex, **grâce à sa HAUTE PUISSANCE D'ASPIRATION AUTONOME, réussit à capter immédiatement la poussière pendant l'opération de coupe.**

Vortex est un système monté sur mandrin, fabriqué en alliage léger haute résistance ; il est conçu pour des vitesses de rotation élevées (18-24000 g / min) avec un niveau d'équilibrage G 2.5 qui donne au système une grande précision et efficacité.



*Suivez-nous sur YouTube @,
recherchez «Diafant Vortex» et regardez le film.*

Pendant sa rotation, il produit une forte dépression dans la zone de coupe, **et il réussit à aspirer et expulser la poussière/coupeaux en laissant les feuillures des panneaux usinés complètement propres.**



DIAFANT
Diamond Tooling



Mandrin Hydro



HSK 63F e ISO 30



Vue interne.

Haut niveau de finition des surfaces usinées, avec l'annulation des tolérances entre arbre machine / alésage outil.

Réduction du temps de changement d'outil grâce à l'entraînement du système hydraulique avec une clé.

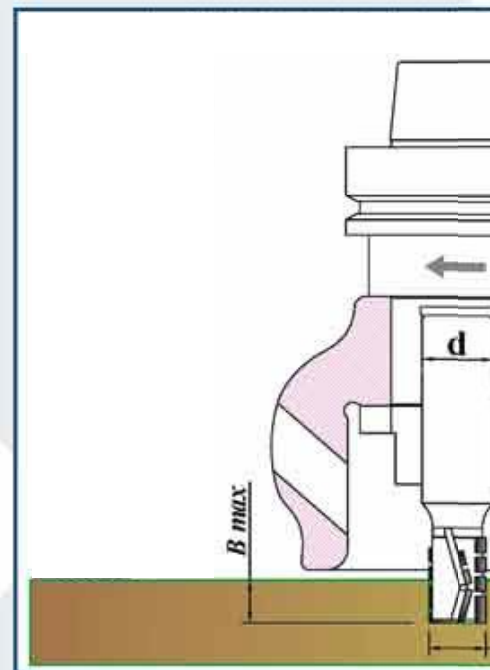
MAXIMUM DE FLEXIBILITÉ ET HAUTE PUISSANCE D'ASPIRATION

Diamètre de la queue de 3 à 25 mm.
D max de l'outil = 68 mm.

Un rendement garanti par B max (prof ou jusqu'à 40

Garantie des feuillures jamais s l

Plusieurs matériaux peuvent être aspirés, tels q contreplaqué, en plus au traditionne ls



Pour une performance optimale, distance ent re



DIAFANT
Diamond Tooling

Mandrin Porte-Pince



Haut niveau de finition des surfaces usinées, grâce aux pinces ORT20/25 qui garantissent un centrage de l'outil avec une tolérance de 3 micron.

MAXIMUM DE FLEXIBILITÉ ET HAUTE PUISSANCE D'ASPIRATION

Diamètre de la queue de 3 à 25 mm.
D max de l'outil = 60 mm.

Profondeur des feillures des panneaux) à 40 mm.

Canalisations bouchés par la poussière.

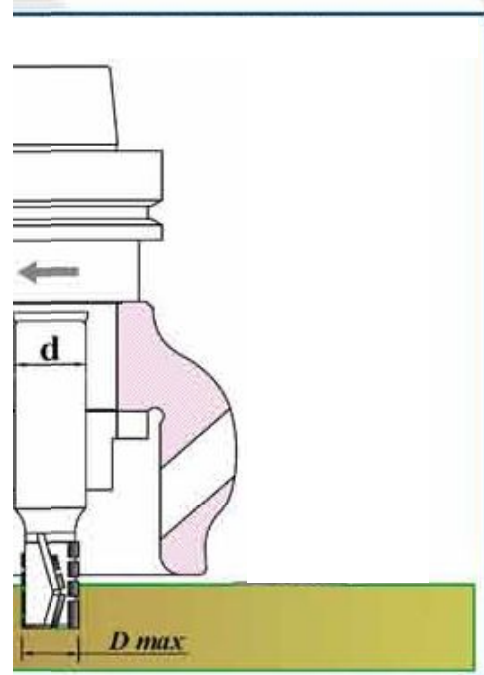
Matériaux tels que le fibrociment, matériaux plastiques et panneaux de particules et MDF.



HSK 63F e ISO 30



Vue interne.



Ecartement entre le vortex et panneau entre 0,5 et 3 mm.



DIAFANT
Diamond Tooling

Liste des codes des produits Vortex



DESCRIPTION		Code
VORTEX Hydro 20 HSK63F	(Not available)	001
VORTEX Hydro 25 HSK63F		002
VORTEX Hydro 20 ISO30	(Not available)	003
VORTEX Hydro 25 ISO30		004
VORTEX Portapinza ORT 25 - HSK63F		005
VORTEX Portapinza ORT 25 - ISO30		006
VORTEX Portapinza ORT 20 - HSK63F		007
VORTEX Portapinza ORT 20 - ISO30		008



DESCRIPTION	Code	DESCRIPTION	Code
ORT20 d2	047	ORT25 d2	023
ORT20 d3	048	ORT25 d3	024
ORT20 d4	049	ORT25 d4	025
ORT20 d5	050	ORT25 d5	026
ORT20 d6	051	ORT25 d6	027
ORT20 d7	052	ORT25 d7	028
ORT20 d8	053	ORT25 d8	029
ORT20 d9	054	ORT25 d9	030
ORT20 d10	055	ORT25 d10	031
ORT20 d11	056	ORT25 d11	032
ORT20 d12	057	ORT25 d12	033
ORT20 d13	058	ORT25 d13	034
ORT20 d14	059	ORT25 d14	035
ORT20 d15	060	ORT25 d15	036
ORT20 d16	061	ORT25 d16	037
ORT20 d17	062	ORT25 d17	038
ORT20 d18	063	ORT25 d18	039
ORT20 d19	064	ORT25 d19	040
ORT20 d20	065	ORT25 d20	041
		ORT25 d21	042
		ORT25 d22	043
		ORT25 d23	044
		ORT25 d24	045
		ORT25 d25	046



Liste des codes des produits Vortex



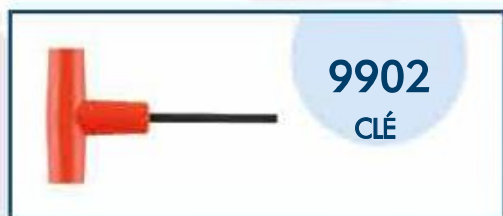
DESCRIPTION	Code	DESCRIPTION	Code
Per Hydro d20 L53 d2	001	Per Hydro d25 L59 d3	016
Per Hydro d20 L53 d3	002	Per Hydro d25 L59 d4	017
Per Hydro d20 L53 d4	003	Per Hydro d25 L59 d5	018
Per Hydro d20 L53 d5	004	Per Hydro d25 L59 d6	019
Per Hydro d20 L53 d6	005	Per Hydro d25 L59 d7	020
Per Hydro d20 L53 d7	006	Per Hydro d25 L59 d8	021
Per Hydro d20 L53 d8	007	Per Hydro d25 L59 d9	022
Per Hydro d20 L53 d9	008	Per Hydro d25 L59 d10	023
Per Hydro d20 L53 d10	009	Per Hydro d25 L59 d11	024
Per Hydro d20 L53 d11	010	Per Hydro d25 L59 d12	025
Per Hydro d20 L53 d12	011	Per Hydro d25 L59 d13	026
Per Hydro d20 L53 d13	012	Per Hydro d25 L59 d14	027
Per Hydro d20 L53 d14	013	Per Hydro d25 L59 d15	028
Per Hydro d20 L53 d15	014	Per Hydro d25 L59 d16	029
Per Hydro d20 L53 d16	015	Per Hydro d25 L59 d17	030
		Per Hydro d25 L59 d18	031
		Per Hydro d25 L59 d19	032
		Per Hydro d25 L59 d20	033
		Per Hydro d25 L59 d21	034
		Per Hydro d25 L59 d22	035



DESCRIPTION	Code
Per Vortex Hydro 20 B=2-3-4-5-6-7 mm	001
Per Vortex Hydro 25 B=2-3-4-5-6-7 mm	002



DESCRIPTION	Code
Per ghiera per pinza ORT25	007
Per ghiera per pinza ORT20	008



DESCRIPTION	Code
Forma a "T" B5 L108	004

Préparation de la commande

Pour la définition du prix, autre au code du Vortex, il faut ajouter les code des composants demandés:
Coffret, pinces, réductions, clés

Une clé art. 9902.004 est compris dans le prix du Vortex



DIAFANT
Diamond Tooling