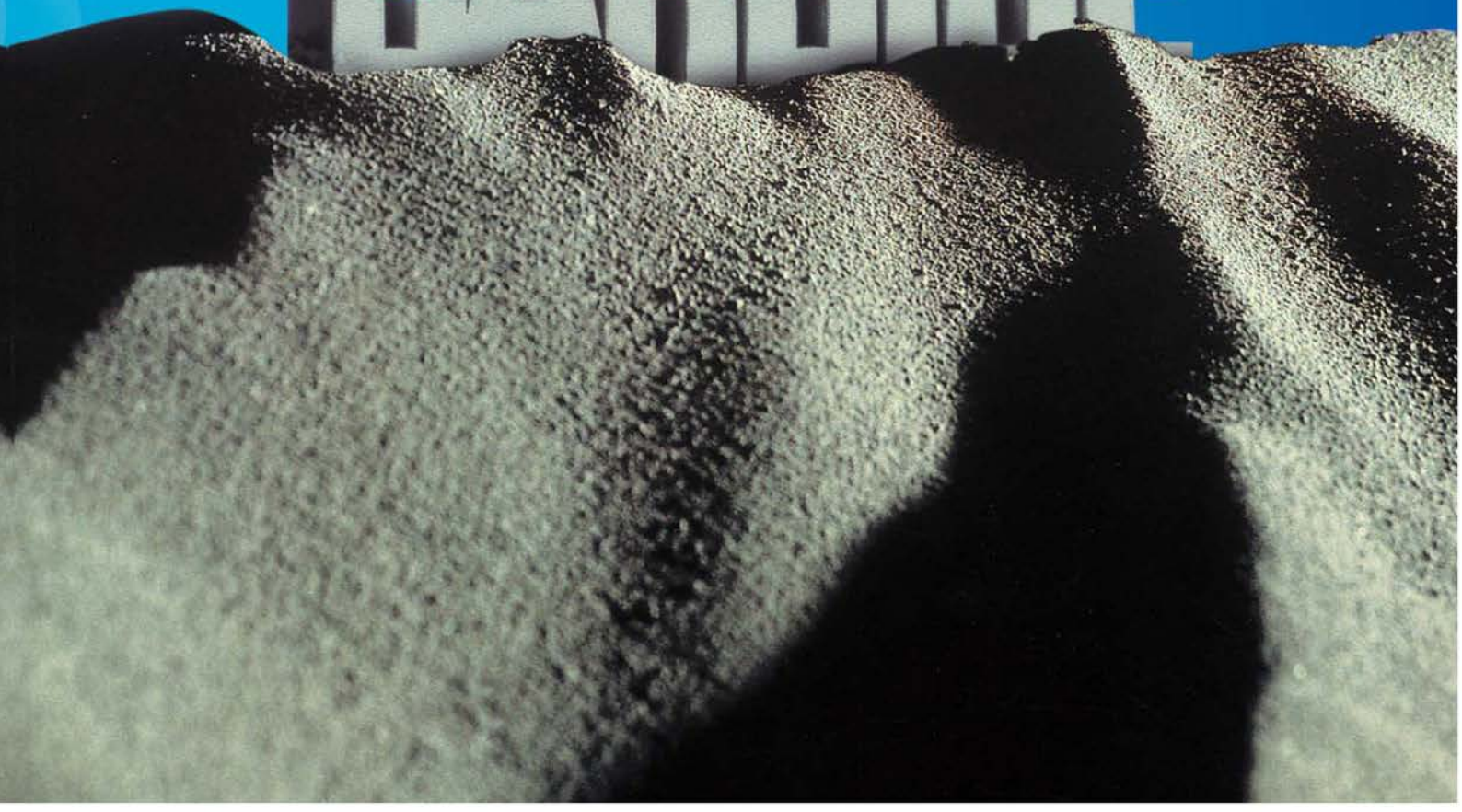


SNDPI

**HYDRO
CARBIDE**



SNDPI

Hydro Carbide et SNDPI ont une large gamme de produits en carbure de tungstène de qualité destinés à satisfaire vos besoins spécifiques, utilisant les dernières technologies, comprenant CAD-CAM, transfert électronique d'informations et machines CNC.

Les usines Hydro Carbide et SNDPI sont les fournisseurs principaux de carbure de tungstène préformé, avec des compositions pour une diversité des marchés. Les opérations diversifiées nous mettent en position de leader en matière barreaux en carbure de tungstène, poinçons, roulement et autres produits pour le travail du métal, et sommes le plus grand fournisseur de noyaux, plots, valves, pièces de forage et autres pièces d'usure pour le pétrole et l'industrie de l'énergie.

L'usine Hydro Carbide de Latrobe, PA, mélange de carbure de tungstène avec du cobalt ou du nickel pour créer 25 nuances qui seront pressées et usinées par un équipement sophistiqué pour outils rotatifs et poinçons. Dans l'usine de Gulfport, les produits sont mécaniquement pressés par un équipement spécialisé, usinés, sintérisés et finis aux cotes et géométries exactes. Principaux marchés comprenant les outils rotatifs d'extraction.

En plus de la qualité, pureté et précision de nos produits, les deux sites d'Hydro Carbide et SNDPI savent parfaitement qu'un service doit être rapide.

Les autres industries servies comprennent la production de diamant polycristallin, traitement des fluides. L'équipe d'Hydro Carbide et SNDPI sont disponibles pour résoudre les problèmes des clients.

**La qualité et la perspective
font d'Hydro Carbide et**

SNDPI
le bon choix



Des rouleaux en carbure de tungstène pour la lamination, et les outils d'usure pour l'industrie minière sont dessinés et fabriqués pour assurer les plus hauts niveaux de performance dans les milieux extrêmes.

SNDPI

Roulements et anneaux pour l'industrie du métal

Pour l'industrie de déformation du métal, Hydro Carbide et SNDPI produisent des pièces rondes à chaud et à froid, des anneaux, des rouleaux pour la lamination, les ébauches de pièces pour la déformation.

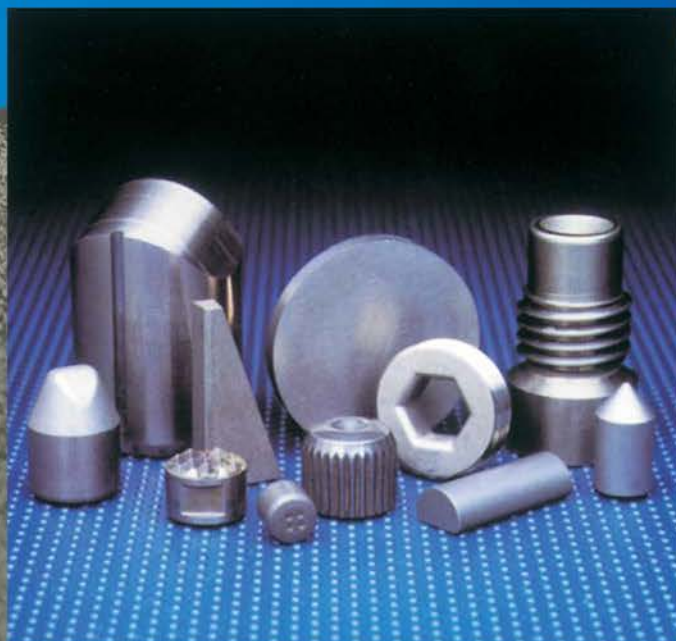
Les rouleaux et les outils coupants d'Hydro carbide et de SNDPI sont fabriqués jusqu'au diamètre 300 mm et 500 mm de long.



Picots et pièces de forage pour l'industrie minière

Pour les fabricants d'outils de forage dans la pierre, Hydro Carbide et SNDPI produisent des composants qui ont de très bonnes performances mêmes dans les conditions les plus difficiles.

Les ébauches sont fabriquées en pressant directement des carbures avec un pourcentage de cobalt compris entre 10 et 19.



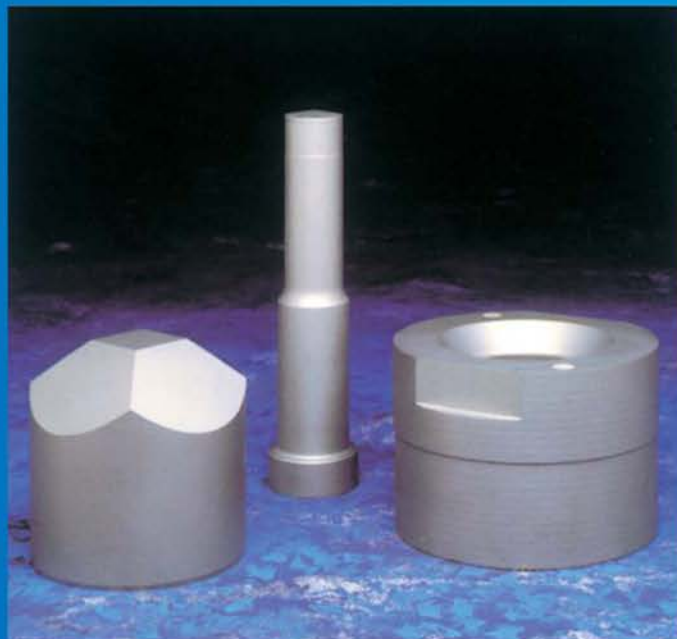
Les matériaux sans défaut d'Hydro Carbide et de SNDPI sont particulièrement demandés pour les outils à haute pression pour la production des diamants polycristallins.

SNDPI

Des ébauches pour des outils à très hautes pression et usure

L'exceptionnelle résistance à la compression, la stabilité dimensionnelle, la rigidité et la résistance à l'abrasion et à l'usure dans les applications les plus difficiles permettent au carbure de tungstène d'être employé là où les autres matériaux échouent.

Les produits comprennent les cylindres de compression de tôles, les enclumes cubiques et les supports pour polycristallin. Les composants ont été conçus pour supporter des pressions de 200 000 Kg par 6,452 cm², et résister à des températures de 430° C.



Profils compliqués ou formes complexes

Des dessinateurs professionnels, un contrôle sérieux de la qualité et l'attachement à chacun des détails permettent à Hydro Carbide et SNDPI de produire des ébauches aux formes très complexes dans ses deux usines. Hydro Carbide et SNDPI n'ont jamais eu de problèmes dans la production des géométries compliquées avec des tolérances exactes. Un procédé moderne de fabrication du métal, des machines outils spéciales, un laboratoire scientifique, les derniers dispositifs de mesure et de contrôle qualité, des techniciens en constante évolution sur les progrès de la technologie permettent à Hydro Carbide et SNDPI de fabriquer des produits de qualité supérieure aux tolérances exactes.

Le personnel d'Hydro Carbide et de SNDPI sont prêts à assister les clients dans toutes les phases de la conception du produit afin d'optimiser tous les avantages et propriétés uniques du carbure.



Société Nouvelle de Distribution de Produits Industriels
Zone Industrielle "Les Galinoux"
24100 CREYSSE - BERGERAC - FRANCE

Tél. 05 53 57 70 52 - Fax 05 53 57 12 90 - E-mail : CHRISTIAN.AUSTONI@wanadoo.fr

GRADE	GRAIN STRUCTURE	TAILLE GRAIN Moyenne/ microns	TAILLE GRAIN Range/ microns	COBALT %	DURETÉ Ra	DENSITÉ g/cc	TRS Moyenne/ 1000 PSI	DURETÉ HV ₃₀
HC UF08	ULTRA FINE	0.5	0.01-1.0	8.0	93.5	14.6	515	1820
HC UF10	ULTRA FINE	0.5	0.01-1.0	10.0	93.0	14.4	555	1750
HC UF12	ULTRA FINE	0.5	0.01-1.0	12.0	92.5	14.2	625	1680
HC UFO6	SUBMICRON	0.8	0.2-2.0	6.0	93.0	14.85	350	1750
Ramet®	SUBMICRON	0.8	0.2-2.0	10.0	92.2	14.45	450	1640
HC US10	SUBMICRON	0.8	0.2-2.0	10.0	92.2	14.45	450	1640
HC US11	SUBMICRON	0.8	0.2-2.0	11.0	91.7	14.4	465	1580
HC US15	SUBMICRON	0.8	0.2-2.0	14.0	90.5	14.1	475	1440
HC US16	SUBMICRON	0.8	0.2-2.0	16.0	90.8	13.85	550	1470
HC 200	FINE	1.5	0.8-5.0	3.0	93.0	15.23	275	1750
HC 290	FINE	1.5	0.8-5.0	6.0	91.8	14.95	340	1590
HC 292	FINE	1.5	0.8-5.0	6.0	92.2	15.02	350	1640
HC 400	FINE	1.5	0.8-5.0	9.0	91.3	14.62	365	1530
HC 410	FINE	1.5	0.8-5.0	11.5	90.5	14.37	400	1440
HC 500	FINE	1.5	0.8-5.0	13.0	90.0	14.22	410	1380
HC 550	FINE	1.5	0.8-5.0	14.0	89.5	14.12	405	1330
HC 600	FINE	1.5	0.8-5.0	15.0	89.0	14.02	425	1280
HC 291	MEDIUM	3.2	1.5-7.0	6.0	91.2	14.92	310	1520
HC 510	MEDIUM	3.2	1.5-7.0	11.5	89.9	14.37	350	1360
HC 509	MEDIUM	3.2	1.5-7.0	12.0	89.0	14.32	425	1280
HC M112	MEDIUM	3.2	1.5-7.0	13.0	88.5	14.22	450	1230
HC 700	MEDIUM	3.2	1.5-7.0	19.0	85.2	13.62	440	950
HC M105	COARSE	4.5	2.0-10.0	10.0	88.2	14.52	400	1200
HC M155	COARSE	4.5	2.0-10.0	15.5	86.3	13.97	420	1030
HC 800	COARSE	4.5	2.0-10.0	23.0	83.5	13.25	430	830

Tableau des Nuances

Qualité	WC	CO	Taille grain	Densité g/cm ³	Dureté HRA	TRS
MK10	90	10	0,8	14,48	92,1	4150
MK12 Nuance UGV	88	12	0,4	14,33	92,5	4500

Notre département contrôle qualité établit des modèles pour toutes les nuances de carbure de tungstène. Le contrôle vérifie à toutes les étapes de la fabrication. L'analyse chimique et la taille du grain sont contrôlés pour assurer la conformité des produits. Les pièces testées le sont pour déterminer les propriétés physiques : dureté, rupture transversale, force et densité. Les surfaces fracturées et polies sont examinées au microscope, et chaque résultat de test est enregistré.

Les certificats des résultats de tests sont disponibles.



SNDPI - Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE

Tél. (33) 05 53 57 70 52 - Fax (33) 05 53 57 12 90

Agence pour France - Espagne - Portugal

<http://www.sndpi.com>

Christian AUSTONI : 06 09 71 22 25 - 06 03 96 56 14 - E-mail : CHRISTIAN.AUSTONI@wanadoo.fr

SARL au capital de 76 224 Euros - FR 09 377 618 186 - FRANCE



Des produits en Carbure de Tungstène
de qualité répondant
à tous vos besoins spécifiques.

Vous ne pouvez pas mieux choisir !

SNDPI

SNDPI - Zone Artisanale "Les Galinoux" - 24100 CREYSSE
Tél. (33) 05 53 57 70 52 - Fax (33) 05 53 57 12 90
Agence pour France - Espagne - Portugal
<http://www.sndpi.com>

Christian AUSTONI : 06 09 71 22 25 - 06 03 96 56 14
E-mail : CHRISTIAN.AUSTONI@wanadoo.fr

SARL au capital de 76 224 Euros - FR 09 377 618 186 - FRANCE